

Tarih : 05/05/2014

Sayı : 1424

PARK VE BAĞÇELER MÜDÜRLÜĞÜ

Tel No : 0 276 227 61 19

Faks No : 0 276 227 71 29

Açık Adres : İsmet Paşa Cd. No:3 UŞAK email:
satinalma@usak.bel.trweb:usak.bel.tr

T.C.
UŞAK BELEDİYESİ
(TEKLİF MEKTUBU)
Nihai Teklif için



Sıra No	Malzemenin Adı	Cins ve Niteliği	Miktari	Birim Fiyatı Kdv Hariç	Tutarı Kdv Hariç
1	Banklar	BANK ALIMI İŞİ EKTEKİ TEKNİK ŞARTNAMEYE UYGUN OLACAKTIR.	80 Adet		
			TOPLAM (KDV HARIÇ) :		

Kurumunuzun ihtiyaç duyduğu yukarıda yazılı (1) kalem malzemeyi / işi KDV hariç
.....TL)
bedelle vermeyi/yapmayı kabul ve taahhüt ederim.

AÇIKLAMA :

- 1-TEKLİFİMİZ/...../201.. TARİHİNE KADAR GEÇERLİDİR.
- 2-İHALE KONUSU İŞİ ÇİN SERMAYESİNİN % 50' SİNDEN FAZLASINA SAHİP OLDUĞUMUZ BAŞKA BİR TÜZEL KİŞİNİN BU İŞE AYRI TEKLİF VERMEDİĞİNİ BEYAN EDİYORUZ.
- 3-TEKLİF MEKTUPLARINDA SİLİNTİ, ÇİZİK, DAKSİL, DÜZELTME vb. OLMAYACAKTIR.
- 4-GENEL TOPLAM RAKAMLA VE YAZI İLE YAZILACAKTIR.
- 5-TEKLİFLER TÜRK LİRASI ÜZERİNDEN VERİLECEK OLUP, BAŞKA BİR PARA BİRİMİNDE VERİLEN TEKLİFLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAZ.
- 6-MALİN TESLİM YERİ İDARECE BELİRLENECEKTİR.
- 7-1.000,00. TL. VE ÜZERİNDEKİ ALIMLARDA ÖDEME ESNASINDA VERGİ DAİRESİNDEN "BORCU YOKTUR" BELGESİ ALINMASI ZORUNLUDUR.
- 8-FATURANIZLA BİRLİKTE İBAN NUMARANIZIDA BELİRTİNİZ.
- 9-TEKLİF EKİNDE ŞARTNAME / PROJE BULUNMASI HALİNDE, TEKLİF MEKTUBU İLE BİRLİKTE ŞARTNAME / PROJE ONAYLANARAK GÖNDERİLECEKTİR.

Son Teklif Tarihi /Saati :
08/05/2014 15:00

TARİH:/...../.....

FİRMA
Kaşe-İMZA

MAHMUT ERHAN KUTLUAY
DESTEK HİZMETLERİ MUDURU

EMPRENYELİ AHŞAP BANK ALINMASI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

A-) BANK AYAKLARI:

1-) Bank ayaklarının yapımında H2 pik döküm malzeme kullanılacaktır. Döküm ayaklar üzerinde çapaklar veya döküm boşlukları bulunmayacaktır.

2-) Ayaklar siyah renkli ve fırın boyalı olacaktır.

3-) Bir ayağın ağırlığı min. 10 Kg olacaktır.

4-) Bank ayağı ölçüleri :

Alt Genişlik : 480mm – 500 mm aralığında
Arka Yükseklik : 680mm – 690 mm aralığında
Ön Yükseklik : 360mm – 390 mm aralığında olmalıdır.

5-) Bank ayaklarının esnemesini önlemek için iki ayak birbirine min. 20 mm çapında çelik boru ile projesinde belirtildiği üzere bağlanacaktır. Bağlantı civatalı olacaktır. Bunun için boru içerisinde gerekli diş açılacaktır.

6-) Bankların daha sonra zemine monte edilebilmesi için ayaklarında 2'şer adet civata bağlantı delikleri olacak.

B-) AHŞAP ÖZELLİKLERİ:

KULLANILAN KERESTE: 1. Sınıf yerli veya ithal Sarıçam, düzgün elyaflı, çirasız, budak Ø12–18 mm. yi geçmeyecek, düşer budağı olmayacaktır.

YAPIM TEKNİĞİ: Birleştirme ve aksesuarlar hariç yapıda kullanılacak tüm malzeme ahşap olacaktır.

AHŞABIN KURUTULMASI: Yapıda kullanılacak ahşap malzeme emprenye edilmeden önce rutubeti % 22'ye düşürülecektir.

AHŞABIN EMPRENYE EDİLMESİ: Yapıda kullanılacak karkas ahşap malzeme vakum basınç sistemli dolu hücre metotlu emprenye edilecektir.

EMPRENYE METODU :

- Emprenye maddesi bakır-azol bileşikli olacak, krom ve arsenik içermeyecektir. Emprenye işlemi vakum-basınç tesislerinde yapılacaktır.
- Emprenye maddesi TS EN 335-1 Ahşap ve Ahşap Esaslı Malzemelerin Dayanıklılığı – Biyolojik Tahribat Derecesine Ait Tehlike Sınıfları standardında belirlenen çürüme riski 3 ve 4 sınıflarına uygun olacaktır.
- Emprenye maddesi BS EN 351-1 standardında belirtilen penetrasyon ve nüfuz edecek miktar şartlarına uygun olarak kullanılacaktır.
- Emprenye maddesi çevre ve insan sağlığı açısından güvenli olacaktır.
- Emprenye maddesi korozyona neden olan kimyasallar içermeyecektir. Emprenye maddesinde sülfat, klor ve fosfat gibi iyonların konsantrasyonu 150 ppm'in altında olacaktır.
- Emprenye işlemine girecek ahşaplar emprenye işleminden önce son boyutlarına getirilmiş ve her türlü kesme ve delme işlemleri yapılmış olacak, nem oranı % 20'nin altında olacaktır.
- Emprenye rengi kahverengi olacaktır.

EMPRENYE İŞLEM KOŞULLARI:

Çözelti konsantrasyonu: % 2.4 (kg/L)

Absorbsiyon:

Risk sınıfı 3 (RS 3) için - 1 m³'e 160 L., nüfuz edecek miktar diri odunda 7.1 kg/m³.

Risk sınıfı 4 (RS 4) için - 1 m³'e 295 L., nüfuz edecek miktar diri odunda 13.3 kg/m³.

İşlem parametreleri:

İlk vakum: 30 dakika (600 mmHg)

Basınç: 12 atm (60-90 dakika veya emdirilmesi gereken miktar ahşaba nüfuz edene kadar.)

Son vakum: 600 mmHg vakuma ulaşana kadar uygulanacaktır.

C-) NOTLAR:

Bankta kullanılacak ahşaplar 147 x 8,5 x 4 cm ebatlarında olmak üzere her bankta 6 adet olacaktır.

Kullanılacak ahşapların, dört tarafı kordon açmak suretiyle yuvarlanacaktır.

Ahşap birleştirmelerde çinko kaplamalı pozitif havşa başlı SNT vida kullanılacaktır.

Kullanılan vida ve bağlantı elemanları galvanizli olacaktır.

Her bitmiş bank üzerinde lazer gravür yöntemi ile (UŞAK BELEDİYESİ 2014) yazısı yazılacaktır.

Oturma banklarına ait seri üretime geçilmeden önce bir adet numune üretim yapıp idarenin onayına sunulacak ve bundan sonra seri üretime geçilecektir.

Malzemenin temini ve nakliyesi işi alan kişi tarafından karşılanacaktır.

